I.- Datos Generales

Código	Título
EC0844	Moldeado de plásticos por procesos de compresión

Propósito del Estándar de Competencia

Servir como referente para la evaluación y certificación de las personas que realizan la trasformación de plásticos moldeando termofijos mediante el proceso de compresión.

Asimismo, puede ser referente para el desarrollo de programas de capacitación y de formación basados en EC.

El presente EC se refiere únicamente a funciones para cuya realización no se requiere por disposición legal, la posesión de un título profesional. Por lo que para certificarse en este EC no deberá ser requisito el poseer dicho documento académico.

Descripción del Estándar de Competencia

Este Estándar de Competencia establece las habilidades y conocimientos que la persona debe mostrar y poseer para la realización de actividades y productos que van dirigidos hacia el desarrollo de moldeo de plásticos por el proceso de termofijos.

El presente Estándar de Competencia se fundamenta en criterios rectores de legalidad, competitividad, libre acceso, respeto, trabajo digno y responsabilidad social.

Nivel en el Sistema Nacional de Competencias: Tres

Desempeña actividades tanto programadas, rutinarias como impredecibles. Recibe orientaciones generales e instrucciones específicas de un superior. Requiere supervisar y orientar a otros trabajadores jerárquicamente subordinados.

Comité de Gestión por Competencias que lo desarrolló:
de los Colegios de Estudios Científicos y Tecnológicos

Fecha de aprobación por el Comité Técnico del CONOCER:	Fecha de publicación en el D.O.F:
14 de noviembre de 2016	30 de noviembre de 2016

Periodo de revisión/actualización del EC:
3 años

Ocupaciones relacionadas con este EC de acuerdo con el Sistema Nacional de Clasificación Ocupaciones (SINCO):

Grupo unitario:
8133 Operadores de máquinas para la elaboración y ensamble de productos de plástico y hule

Ocupaciones asociadas:

Operador de inyectora de plástico.
Operador de máquina moldeadora de plástico.
Operador de máquina vulcanizadora.
Ensamblador de plástico.

Ocupaciones no contenidas en el Catálogo Nacional de Ocupaciones y reconocidas en el Sector para este EC
Experto en manejo de maquinaria y equipo de trasformación de plásticos

Clasificación según el sistema de Clasificación Industrial de América del Norte (SCIAN)

Sector:

32 Industrias manufactureras

Subsector:

326 Industria del plástico y del hule

Rama:

3261 Fabricación de productos de plástico

Subrama:

32611 Fabricación de bolsas y películas de plástico flexible.

Clase:

326110 Fabricación de bolsas y películas de plástico flexible.

El presente Estándar de Competencia, una vez publicado en el Diario Oficial de la Federación, se integrará en el Registro Nacional de Estándares de Competencia que opera el CONOCER a fin de facilitar su uso y consulta gratuita.

Organizaciones participantes en el desarrollo del Estándar de Competencia

- Coordinación Nacional de Colegios de Estudios Científicos y Tecnológicos (CECyTE)
- Colegio CECyTE Estado de Puebla

Relación con otros estándares de competencia

- EC0675 Operación de una máquina de inyección de plástico

Aspectos relevantes de la evaluación

Detalles de la práctica:

- Se recomienda que en la evaluación se considera los siguientes aspectos:
- El desarrollo de la evaluación de desempeño podrá realizarse en una situación real o simulada.
- Los productos como resultado de desempeño solicitado, se presentaran como evidencia durante la evaluación de la Competencia, por lo que no se requiere ningún tipo de evidencia histórica.

Apoyos/Requerimientos:	• Máquina universal para determinar propiedades mecánicas estáticas • Balanzas. • Molde.

Duración estimada de la evaluación

4 horas gabinete y 4 horas en campo, totalizando 8 horas.

Referencias de Información

- Programa de Estudios de la Carrera Técnica: Transformación de Plásticos, de la Coordinación Sectorial del Desarrollo Académico (COSDAC).

II.- Perfil del Estándar de Competencia

Estándar de Competencia	Elemento 1 de 2
Moldeado de plásticos por procesos de compresión	Ajustar la maquinaria para el proceso de compresión

Elemento 2 de 2

Moldear termofijos

III.- Elementos que conforman el Estándar de Competencia

Referencia	Código	Título
1 de 2	E2623	Ajustar la maquinaria para el proceso de compresión

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

La persona es competente cuando demuestra los siguientes:

DESEMPEÑOS

1. Ajusta parámetros de operación de la maquina:
- Preparando la línea de acuerdo a las especificaciones del producto,
- Arrancando la maquinaria y equipo al iniciar la producción,
- Utilizando la maquinaria y equipo de acuerdo al material a procesar,
- Utilizando la maquinaria y equipo de acuerdo a los controles de temperatura de curado de resina,
- Utilizando la maquinaria y equipo de acuerdo al ciclo requerido por la hoja de producción para el curado de resina,
- Utilizando la maquinaria y equipo de acuerdo a la fuerza de cierre de platinas,
- Realizando la corrección de defectos de producto, y
- Detectando inconsistencias/errores en el producto.

La persona es competente cuando obtiene los siguientes:

PRODUCTOS

1. La máquina ajustada:
- Cumple con la temperatura establecida en la hoja de producción,
- Cumple con la velocidad de la platina establecida en la hoja de producción,
- Cumple con la presión establecida en la hoja de producción, y
- Cumple con el ciclo establecido en la hoja de producción.

La persona es competente cuando demuestra las siguientes:

ACTITUDES/HÁBITOS/VALORES

1. Responsabilidad: La manera en que realiza el trabajo de acuerdo a los lineamientos establecidos por la empresa.

GLOSARIO

1. Curado de resina: Es una secreción orgánica que producen muchas plantas, particularmente los árboles del tipo conífera. Es muy valorada por sus propiedades químicas y sus usos asociados, como por ejemplo la producción de barnices, adhesivos y aditivos alimenticios.
2. Ciclo: Periodo de tiempo de producción por pieza.

Referencia	Código	Título
2 de 2	E2624	Moldear termofijos

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

La persona es competente cuando demuestra los siguientes:

DESEMPEÑOS

1. Realiza piezas plásticas:
- Utilizando la máquina de acuerdo al manual del fabricante,
- Aplicando las normas ambientales para la producción de plásticos,
- Adicionando el polímero en la zona de alimentación de la máquina,
- Iniciando el proceso de acuerdo la hoja de producción,
- Monitoreando que la producción este de acuerdo con la hoja de producción,
- Calibrando el producto de acuerdo la hoja de producción, y
- Obteniendo el producto plástico en el tiempo establecido en la hoja de producción.

2. Inspecciona el producto terminando:
- Detectando las inconsistencias/errores en el producto,
- Verificando que la calidad del producto este de acuerdo a los estándares establecidos en la hoja de producción, y
- Liberando el producto al área correspondiente.

La persona es competente cuando obtiene los siguientes:

PRODUCTOS

1. El reporte de resultados elaborado:
- Contiene nombre del elaborador,
- Contiene fecha de elaboración,
- Contiene la descripción de la obtención del producto,
- Contiene la descripción de la inspección del producto, e
- Incluye conclusiones del procedimiento.

2. El reporte de la elaboración del producto, elaborado:
- Contiene nombre del elaborador,
- Contiene fecha de elaboración,
- Incluye las especificaciones técnicas de la materia prima y producto,
- Describe los estándares de calidad requeridos para la elaboración del producto,
- Redacta las inconsistencias/errores en el producto,
- Incluye propuesta de mejora en el proceso,
- Incluye actividades dirigidas al cumplimiento de la producción,
- Contiene los avances en el proceso de producción, e
- Incluye el apartado con la información de las necesidades del cliente.

3. El reporte de la inspección del producto, elaborado:

- Contiene nombre del elaborador,
- Contiene fecha de elaboración,
- Incluye las especificaciones técnicas del producto,
- Describe los estándares de calidad requeridos,
- Redacta las inconsistencias/errores en el producto,
- Incluye la mejora del proceso,
- Incluye actividades dirigidas al cumplimiento de la producción,
- Contiene los avances en el proceso de producción,
- Incluye el apartado con la información de las necesidades del cliente, y
- Contiene la liberación del producto al área correspondiente.

GLOSARIO

1.	Polímero:	Sustancia química que resulta del proceso del proceso de polimerización.
2.	Normas ambientales:	Conjunto de norma que cubre, aspectos del ambiente de productos y organizaciones, destaca la norma ISO 14 000
3.	Calibrando:	Es el proceso de comparar valores obtenidos, por un instrumento de medición, con la medida correspondiente a un patrón de referencia.